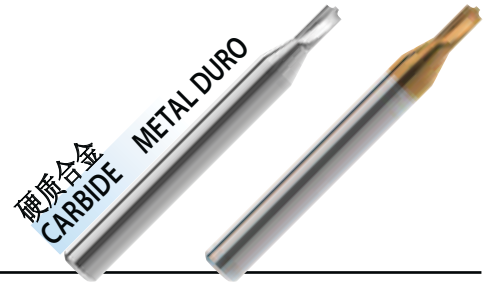
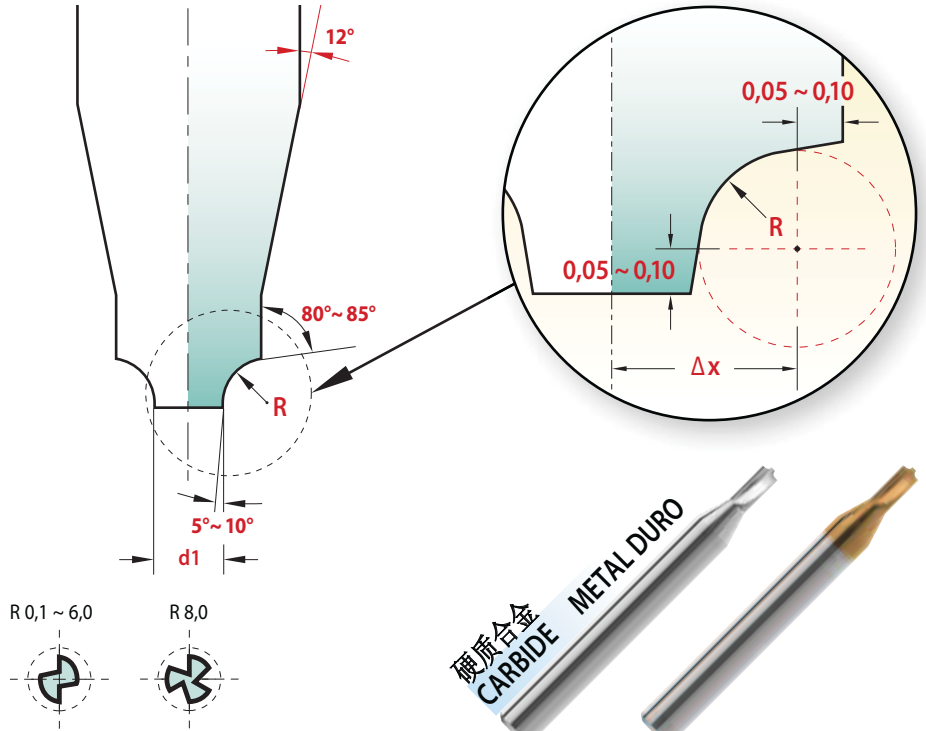
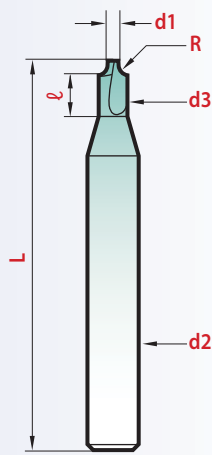


The radius is positioned relative to the small diameter d1: it is possible to machine small and compound forms, small slots and holes from 0,5 mm diameter.

El radio se posiciona en relación con el Ø pequeño d1: es así posible mecanizar formas complejas, pequeñas ranuras y agujeros a partir de 0.5 mm.

弧面 R 相对于 d1 的位置: 这样可以加工微小的复合面, 小槽和孔径从 0.5mm 以上



MINIATURE corner rounding END-MILLS

Miniature carbide corner rounding cutters are designed for use on CNC machines. They are most suited to complex profiling due to their extremely small core diameter. Many easy regrinds

MICRO-FRESAS 1/4 círculo

Estas fresas están diseñadas para su utilización en máquinas CNC. Estas permiten el mecanizado de materiales muy finos. Posibilidad de numerosos reafilados.

微型铣刀 圆角 立铣刀

硬质合金微型圆角铣刀用于在 CNC 机床上加工最适合加工细微圆角的轮廓可以反复重磨

Videos on line



www.magafor.com

R ± 0,02	d1 maxi	d2 h6	d3 0 + 0,02	Δx	ℓ	L	magaforce 8550	Hard'X 8550-H
0,10	0,5	3	0,8	0,35	2,5	50	€ •	€ •
0,15	0,5	3	0,9	0,40	2,5	50	•	•
0,20	0,5	3	1,0	0,45	2,5	50	•	•
0,25	0,5	3	1,1	0,50	2,5	50	•	•
0,30	0,5	3	1,2	0,55	2,5	50	•	•
0,40	0,5	3	1,4	0,65	2,5	50	•	•
0,50	0,5	3	1,6	0,75	2,5	50	•	•
0,60	0,5	3	1,8	0,85	3,0	50	•	•
0,70	0,5	3	2,0	0,95	3,0	50	•	•
0,75	0,5	3	2,1	1,00	3,0	50	•	•
0,80	0,8	3	2,5	1,20	4,0	50	•	•
0,90	0,8	3	2,7	1,30	4,0	50	•	•
1,00	0,8	3	2,9	1,40	4,0	50	•	•
1,25	0,8	4	3,4	1,65	4,0	50	•	•
1,50	1,5	5	4,6	2,25	6,0	50	•	•
1,75	1,5	6	5,1	2,50	6,0	50	•	•
2,00	1,5	6	5,6	2,75	8,0	50	•	•
2,25	1,5	8	6,1	3,00	10	50	•	•
2,50	1,5	8	6,6	3,25	10	50	•	•
3,00	1,5	8	7,6	3,75	10	50	•	•
4,00	1,9	10	10,0	4,95	-	55	•	•
5,00	1,9	12	12,0	5,95	-	63	•	•
6,00	1,9	14	14,0	6,95	-	74	•	•
8,00	4,3	20	20,0	10,15	-	100	•	•